

Profilati cavi formati a caldo in acciaio non legato

Precedenti designazioni nazionali

NORMA EUROPEA EN 10210-1	ITALIA UNI 7806	GERMANIA DIN 17120 - DIN 17121 - DIN 17123 - DIN 17124 - DIN 17125	FRANCIA NF A 49-501	GRAN BRETAGNA BS 4360
S235JRH	Fe 360 B	St 37.2	E 24-2	-
S275JOH	Fe 430 C	St 44-3 U	E 28-3	43 C
S275J2H	Fe 430 D	St 44-3 N	E 28-4	43 D
S355JOH	Fe 510 C	St 52-3 U	E 36-3	50 C
S355J2H	Fe 510 D	St 52-3 N	E 36-4	50 D
S275NH	-	St E 285 N	-	-
S355NH	-	St E 355 N	-	-

Composizione chimica

GRADO D'ACCIAIO		% massima sulla massa						
SIGLA ACCIAIO	CODICE ACCIAIO	C Spessore Nom. mm		Si	Mn	P	S	N
		≤ 40	> 40 ≤ 120					
S235JRH	1.0039	0,17	0,20	-	1,40	0,040	0,040	0,009
S275JOH	1.0149	0,20	0,22	-	1,50	0,035	0,035	0,009
S275J2H	1.0138	0,20	0,22	-	1,50	0,030	0,030	-
S355JOH	1.0547	0,22	0,22	0,55	1,60	0,035	0,035	0,009
S355J2H	1.0576	0,22	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	-
S355K2H	1.0512	0,22	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	-

Carbonio equivalente (CEV) %

GRADO D'ACCIAIO		Valore max di carbonio equivalente (CEV) per spessori nominali in mm			
SIGLA ACCIAIO	CODICE ACCIAIO	≤ 16	>16 ≤ 40	>40 ≤ 65	>65 ≤ 120
S235JRH	1.0039	0,37	0,39	0,41	0,44
S275JOH	1.0149	0,41	0,43	0,45	0,48
S275J2H	1.0138	0,41	0,43	0,45	0,48
S355JOH	1.0547	0,45	0,47	0,50	0,53
S355J2H	1.0576	0,45	0,47	0,50	0,53
S355K2H	1.0512	0,45	0,47	0,50	0,53

Proprietà meccaniche

GRADO D'ACCIAIO		Carico minimo di snervamento Re Mpa						Carico minimo di rottura Rm Mpa		
SIGLA ACCIAIO	CODICE ACCIAIO	Spessore Nom. mm						Spessore Nom. mm		
		≤ 16	>16 ≤ 40	>40 ≤ 63	>63 ≤ 80	>80 ≤ 100	>100 ≤ 120	≤ 3	>3 ≤ 100	>100 ≤ 120
S235JRH	1.0039	235	225	215	215	215	195	360-510	360-510	350-500
S275JOH	1.0149	275	265	255	245	235	225	430-580	410-560	400-540
S275J2H	1.0138									
S355JOH	1.0547									
S355J2H	1.0576	355	345	335	325	315	295	510-680	470-630	450-600
S355K2H	1.0512									

GRADO D'ACCIAIO		Allungamento min A %				Resilienza KV (J)		
SIGLA ACCIAIO	CODICE ACCIAIO	Spessore Nom. Mm				Temperatura del Test		
		≤ 40	>40 ≤ 63	>63 ≤ 100	>100 ≤ 120	-20° C	0° C	20° C
S235JRH	1.0039	26	25	24	22	-	-	27
S275JOH	1.0149	23	22	21	19	-	27	-
S275J2H	1.0138					27	-	-
S355JOH	1.0547					-	27	-
S355J2H	1.0576	22	21	20	18	27	-	-
S355K2H	1.0512					40	-	-