

Profilati cavi formati a caldo in acciaio grano fine

Composizione chimica

GRADO D'ACCIAIO		% massima sulla massa						
SIGLA ACCIAIO	CODICE ACCIAIO	C max	Si max	Mn	P max	S max	Nb max	V max
S275NH	1.0493	0,20	0,40	0,50-1,40	0,035	0,030	0,050	0,08
S275NLH	1.0497	0,20		0,50-1,40	0,030	0,025		
S355NH	1.0539	0,20	0,50	0,90-1,65	0,035	0,030	0,050	0,12
S355NLH	1.0549	0,18		0,90-1,65	0,030	0,025		
S420NH	1.8750	0,22	0,60	1,00-1,70	0,035	0,030	0,050	0,20
S420NLH	1.8751	0,22		1,00-1,70	0,030	0,025		
S460NH	1.8953	0,22	0,60	1,00-1,70	0,035	0,030	0,050	0,20
S460NLH	1.8956	0,22		1,00-1,70	0,030	0,025		

GRADO D'ACCIAIO		% massima sulla massa						
SIGLA ACCIAIO	CODICE ACCIAIO	Al totale min	Ti max	Cr max	Ni max	Mo max	Cu max	N max
S275NH	1.0493	0,020	0,03	0,30	0,30	0,10	0,35	0,015
S275NLH	1.0497							
S355NH	1.0539	0,020	0,03	0,30	0,50	0,10	0,35	0,020
S355NLH	1.0549							
S420NH	1.8750	0,020	0,03	0,30	0,80	0,10	0,70	0,025
S420NLH	1.8751							
S460NH	1.8953	0,020	0,03	0,30	0,80	0,10	0,70	0,025
S460NLH	1.8956							

Carbonio equivalente (CEV) %

GRADO D'ACCIAIO		Equivalente (CEV) per SPESSORI NOMINALI in mm	
SIGLA ACCIAIO	CODICE ACCIAIO	≤16	>16 ≤65
S275NH	1.0493	0,40	0,40
S275NLH	1.0497		
S355NH	1.0539	0,43	0,45
S355NLH	1.0549		
S420NH	1.8750	0,50	0,52
S420NLH	1.8751		
S460NH	1.8953	0,53	0,55
S460NLH	1.8956		

Proprietà meccaniche

GRADO D'ACCIAIO		Carico minimo di snervamento ReH (MPa)			Carico minimo di rottura Rm (MPa)	Allungamento minimo A % con spessore nom. ≤ 65		Resilienza KV (J)	
SIGLA ACCIAIO	CODICE ACCIAIO	Spessore Nom. Mm			≤65	Longitudinale	Trasversale	Temperatura del Test	
		≤16	>16 ≤40	>40 ≤65				-50° C	-20° C
S275NH	1.0493	275	265	255	370-510	24	22	-	40
S275NLH	1.0497							27	-
S355NH	1.0539	355	345	335	470-630	22	20	-	40
S355NLH	1.0549							27	-
S420NH	1.8750	420	400	390	520-680	19	17	-	40
S420NLH	1.8751							27	-
S460NH	1.8953	460	440	430	540-720	17	15	-	40
S460NLH	1.8956							27	-