

Profilati cavi formati a freddo in acciaio non legato

Precedenti designazioni nazionali

NORMA EUROPEA EN 10219	ITALIA UNI 7810	GERMANIA DIN 17119 - DIN 17120 DIN 17123 - DIN 17125	FRANCIA NF A 49-541	GRAN BRETAGNA BS 6363
S235JRH	Fe 360 B	St 37.2	E 24-2	-
S275JOH	Fe 430 C	St 44-3 U	E 28-3	43 C
S275J2H	Fe 430 D	St 44-3 N	E 28-4	43 D
S355JOH	Fe 510 C	St 52-3 U	E 36-3	50 C
S355J2H	Fe 510 D	St 52-3 N	E 36-4	50 D
S275NH	-	St E 285 N	-	-
S355NH	-	St E 355 N	-	-

Composizione chimica - Analisi per spessore nominale ≤ 40

GRADO D'ACCIAIO		% massima sulla massa					
SIGLA ACCIAIO	CODICE ACCIAIO	C	Si	Mn	P	S	N
S235JRH	1.0039	0,17	-	1,40	0,040	0,040	0,009
S275JOH	1.0149	0,20	-	1,50	0,035	0,035	0,009
S275J2H	1.0138	0,20	-	1,50	0,030	0,030	-
S355JOH	1.0547	0,22	0,55	1,60	0,035	0,035	0,009
S355J2H	1.0576	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	-
S355K2H	1.0512	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	-

Carbonio equivalente (CEV) %

GRADO D'ACCIAIO		Valore max di carbonio equivalente (CEV) per spessori nominale ≤ 40 in mm %
SIGLA ACCIAIO	CODICE ACCIAIO	
S235JRH	1.0039	0,35
S275JOH	1.0149	0,40
S275J2H	1.0138	0,40
S355JOH	1.0547	0,45
S355J2H	1.0576	0,45
S355K2H	1.0512	0,45

Proprietà meccaniche - Spessori ≤ 40 millimetri

GRADO D'ACCIAIO		Carico minimo di snervamento ReH (MPa)		Carico minimo di rottura Rm (MPa)		Allungamento min A (%)	Resilienza KV (J)		
SIGLA ACCIAIO	CODICE ACCIAIO	Spessore Nom. Mm				≤ 40	Temperatura del Test		
		≤ 16	$>16 \leq 40$	≤ 3	$\geq 3 \leq 40$		-20°C	0°C	20°C
S235JRH	1.0039	235	225	360-510	360-510	24	-	-	27
S275JOH	1.0149	275	265	430-580	410-560	20	-	27	-
S275J2H	1.0138						27	-	-
S355JOH	1.0547	355	345	510-680	470-630	20	-	27	-
S355J2H	1.0576						27	-	-
S355K2H	1.0512						40	-	-