

# Profilati cavi formati a freddo in acciaio grano fine

## Composizione chimica

GRADO D'ACCIAIO		% massima sulla massa						
SIGLA ACCIAIO	CODICE ACCIAIO	C max	Si max	Mn	P max	S max	Nb max	V max
S275NH	1.0493	0,20	0,40	0,50-1,40	0,035	0,030	0,050	0,05
S275NLH	1.0497				0,030	0,025		
S355NH	1.0539	0,20	0,50	0,90-1,65	0,035	0,030	0,050	0,12
S355NLH	1.0549				0,030	0,025		
S460NH	1.8953	0,20	0,60	1,00-1,70	0,035	0,030	0,050	0,20
S460NLH	1.8956				0,030	0,025		

GRADO D'ACCIAIO		% massima sulla massa						
SIGLA ACCIAIO	CODICE ACCIAIO	Al totale min	Ti max	Cr max	Ni max	Mo max	Cu max	N max
S275NH	1.0493	0,020	0,03	0,30	0,30	0,10	0,35	0,015
S275NLH	1.0497							
S355NH	1.0539	0,020	0,03	0,30	0,50	0,10	0,35	0,015
S355NLH	1.0549							
S460NH	1.8953	0,020	0,03	0,30	0,80	0,10	0,70	0,025
S460NLH	1.8956							

## Carbonio equivalente (CEV) %

GRADO D'ACCIAIO		Valore max di carbonio equivalente (CEV) per spessori nominale $\leq 40$ in mm %
SIGLA ACCIAIO	CODICE ACCIAIO	
S275NH	1.0493	0,40
S275NLH	1.0497	0,40
S355NH	1.0539	0,43
S355NLH	1.0549	0,43
S460NH	1.8953	0,53
S460NLH	1.8956	0,53

## Proprietà meccaniche

GRADO D'ACCIAIO		Carico minimo di snervamento ReH (MPa)		Carico minimo di rottura Rm (MPa)	Allungamento min A (%)	Resilienza KV (J)	
SIGLA ACCIAIO	CODICE ACCIAIO	Spessore Nom. Mm			$\leq 40$	Temperatura del Test	
		$\leq 16$	$>16 \leq 40$	$\leq 40$		-50° C	-20° C
S275NH	1.0493	275	265	370-510	24	-	40
S275NLH	1.0497					27	-
S355NH	1.0539	355	345	470-630	22	-	40
S355NLH	1.0549					27	-
S460NH	1.8953	460	440	540-720	17	-	40
S460NLH	1.8956					27	-