



# MORANDI STEEL

## OVER THE TUBES

### Profilati formati a caldo in acciaio grano fine - Analisi chimica %

GRADO D'ACCIAIO		% massima sulla massa						
SIGLA ACCIAIO	CODICE ACCIAIO	C max	Si max	Mn	P max	S max	Nb max	V max
S275NH	1.0493	0,20	0,40	0,50-1,40	0,035	0,030	0,050	0,08
S275NLH	1.0497	0,20	0,40	0,50-1,40	0,030	0,025	0,050	0,08
S355NH	1.0539	0,20	0,50	0,90-1,65	0,035	0,030	0,050	0,12
S355NLH	1.0549	0,18	0,50	0,90-1,65	0,030	0,025	0,050	0,12
S420NH	1.8750	0,22	0,60	1,00-1,70	0,035	0,030	0,050	0,20
S420NLH	1.8751	0,22	0,60	1,00-1,70	0,030	0,025	0,050	0,20
S460NH	1.8953	0,22	0,60	1,00-1,70	0,035	0,030	0,050	0,20
S460NLH	1.8956	0,22	0,60	1,00-1,70	0,030	0,025	0,050	0,20

GRADO D'ACCIAIO		% massima sulla massa						
SIGLA ACCIAIO	CODICE ACCIAIO	Al totale min	Ti max	Cr max	Ni max	Mo max	Cu max	N max
S275NH	1.0493	0,020	0,03	0,30	0,30	0,10	0,35	0,015
S275NLH	1.0497	0,020	0,03	0,30	0,30	0,10	0,35	0,015
S355NH	1.0539	0,020	0,03	0,30	0,50	0,10	0,35	0,020
S355NLH	1.0549	0,020	0,03	0,30	0,50	0,10	0,35	0,020
S420NH	1.8750	0,020	0,03	0,30	0,80	0,10	0,70	0,025
S420NLH	1.8751	0,020	0,03	0,30	0,80	0,10	0,70	0,025
S460NH	1.8953	0,020	0,03	0,30	0,80	0,10	0,70	0,025
S460NLH	1.8956	0,020	0,03	0,30	0,80	0,10	0,70	0,025

### Profilati formati a caldo in acciaio grano fine - Caratteristiche meccaniche

GRADO D'ACCIAIO		Carico minimo di snervamento Re Mpa			Carico minimo di rottura Rm Mpa	Allungamento minimo A % con spessore nom. ≤ 65		Resilienza KV (J)	
SIGLA ACCIAIO	CODICE ACCIAIO	Spessore Nom. Mm			Spessore Nom. Mm	Longitudinale	Trasversale	Temperatura del Test	
		≤ 16	>16 ≤ 40	>40 ≤ 65				≤ 65	-50° C
S275NH	1.0493	275	265	255	370-510	24	22	-	40
S275NLH	1.0497	275	265	255	370-510	24	22	27	-
S355NH	1.0539	355	345	335	470-630	22	20	-	40
S355NLH	1.0549	355	345	335	470-630	22	20	27	-
S420NH	1.8750	420	400	390	520-680	19	17	-	40
S420NLH	1.8751	420	400	390	520-680	19	17	27	-
S460NH	1.8953	460	440	430	540-720	17	15	-	40
S460NLH	1.8956	460	440	430	540-720	17	15	27	-