



# MORANDI STEEL

## OVER THE TUBES

### Profilati formati a freddo in acciaio grano fine - Analisi chimica %

GRADO D'ACCIAIO		% massima sulla massa						
SIGLA ACCIAIO	CODICE ACCIAIO	C max	Si max	Mn	P max	S max	Nb max	V max
S275NH	1.0493	0,20	0,40	0,50-1,40	0,035	0,030	0,050	0,05
S275NLH	1.0497	0,20	0,40	0,50-1,40	0,030	0,025	0,050	0,05
S355NH	1.0539	0,20	0,50	0,90-1,65	0,035	0,030	0,050	0,12
S355NLH	1.0549	0,18	0,50	0,90-1,65	0,030	0,025	0,050	0,12
S460NH	1.8953	0,20	0,60	1,00-1,70	0,035	0,030	0,050	0,20
S460NLH	1.8956	0,20	0,60	1,00-1,70	0,030	0,025	0,050	0,20

GRADO D'ACCIAIO		% massima sulla massa						
SIGLA ACCIAIO	CODICE ACCIAIO	Al totale min	Ti max	Cr max	Ni max	Mo max	Cu max	N max
S275NH	1.0493	0,020	0,03	0,30	0,30	0,10	0,35	0,015
S275NLH	1.0497	0,020	0,03	0,30	0,30	0,10	0,35	0,015
S355NH	1.0539	0,020	0,03	0,30	0,50	0,10	0,35	0,015
S355NLH	1.0549	0,020	0,03	0,30	0,50	0,10	0,35	0,015
S460NH	1.8953	0,020	0,03	0,30	0,80	0,10	0,70	0,025
S460NLH	1.8956	0,020	0,03	0,30	0,80	0,10	0,70	0,025

### Profilati formati a freddo in acciaio grano fine - Caratteristiche meccaniche

GRADO D'ACCIAIO		Carico minimo di snervamento ReH Mpa	Carico minimo di rottura Rm Mpa	Allungamento min A %	Resilienza KV (J)		
SIGLA ACCIAIO	CODICE ACCIAIO	Spessore Nom. Mm				Temperatura del Test	
		≤ 16	>16 ≤ 40	≤ 40	≤ 40	-50° C	-20° C
S275NH	1.0493	275	265	370-510	24	-	40
S275NLH	1.0497	275	265	370-510	24	27	-
S355NH	1.0539	355	345	470-630	22	-	40
S355NLH	1.0549	355	345	470-630	22	27	-
S460NH	1.8953	460	440	540-720	17	-	40
S460NLH	1.8956	460	440	540-720	17	27	-