



MORANDI STEEL

OVER THE TUBES

Profilati formati a freddo in acciaio non legato - Analisi chimica %

GRADO D'ACCIAIO		% massima sulla massa					
SIGLA ACCIAIO	CODICE ACCIAIO	C	Si	Mn	P	S	N
S235JRH	1.0039	0,17	-	1,40	0,040	0,040	0,009
S275JOH	1.0149	0,20	-	1,50	0,035	0,035	0,009
S275J2H	1.0138	0,20	-	1,50	0,030	0,030	-
S355JOH	1.0547	0,22	0,55	1,60	0,035	0,035	0,009
S355J2H	1.0576	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	-
S355K2H	1.0512	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	-

Profilati formati a freddo in acciaio non legato - Caratteristiche meccaniche

GRADO D'ACCIAIO		Carico minimo di snervamento Re Mpa	Carico minimo di rottura Rm Mpa	Allungamento min A %	Resilienza KV (J)				
SIGLA ACCIAIO	CODICE ACCIAIO	Spessore Nom. Mm					Temperatura del Test		
		≤ 16	>16 ≤ 40	<3	≥ 3 ≤ 40	≤ 40	-20° C	0° C	20° C
S235JRH	1.0039	235	225	360-510	360-510	24	-	-	27
S275JOH	1.0149	275	265	430-580	410-560	20	-	27	-
S275J2H	1.0138	275	265	430-580	410-560	20	27	-	-
S355JOH	1.0547	355	345	510-680	470-630	20	-	27	-
S355J2H	1.0576	355	345	510-680	470-630	20	27	-	-
S355K2H	1.0512	355	345	510-680	470-630	20	40	-	-